



Arbetsberedning

förebygger risker och fel

Förebygg risker och fel

Riskbedömning och riskanalys ger underlag för vilka arbetsmoment och byggdelar som det kan vara aktuellt att angripa med förebyggande insatser. Beställarens krav kan innehålla kvalitetskritiska moment som också måste säkras. Förebyggande insatser i form av väl genomtänkta arbetsberedningar är ett bra sätt att informera alla som ska medverka vid olika arbetsmoment att göra rätt från början.

VAD SKALL BEREDAS?

- Kritiska och styrande aktiviteter
- Arbetsmoment som innebär risker
- Arbetsmoment där det finns hårda tolerans- och/eller kvalitetskrav
- Ofta återkommande aktiviteter
- Arbetsmoment med nya metoder
- Arbetsmoment med nya material
- Arbetsmoment som organisationen inte har utfört tidigare
- Arbetsmoment där ev tillrättande blir kostsamt

Det kan också gälla aktiviteter där beställarkrav eller myndighetskrav styr.

Skriv ner eller använd en blankett, t ex vidstående och arbeta systematiskt genom punkterna

MÅLSÄTTNINGEN – RÄTT FRÅN BÖRJAN MED ALLAS MEDVERKAN

Arbetsberedningar görs i samverkan med dem som deltar och medverkar vid arbetsmomentet. Det är ett bra sätt att involvera och engagera arbetslaget men också leverantörer och underentreprenörer.

Arbetsberedningen kan vara muntlig, men när det gäller mer komplicerade moment bör den vara skriftlig.

Arbetsberedningar i förväg ger ofta bättre påverkan på slutresultatet än enbart kontrollinsatser som ofta görs i efterhand.

The image shows a blank form titled 'SBUF Arbetsberedning/Kontrollberedning'. The form is divided into several sections for data entry. At the top, there are fields for 'Arbetsplan', 'Arbetsmoment', 'Deltagande personal/arbetslag', 'Skriv in', 'Datum', 'Ansvarsområde', and 'Befallning'. Below these are several rows for 'Metod (använd gärna baksidan för skisser och figurer)' and 'Ansvärs- och utrustning'. Further down, there are sections for 'Material', 'Mängd', 'Anslagsdatum/år', 'Maskiner', 'Från', 'Till', 'Mått', 'Anslags', and 'Ansvärs för kontrollplan'. The form is designed to be filled out systematically to plan and control work activities.

BÄTTRE RESULTAT OCH MINDRE STÖRNINGAR

Arbetsberedningar upprättas i tidigt skede för att fånga in svåra och kvalitetskritiska arbetsmoment som påverkar arbetsutförandet. Fånga gärna in de moment som ska arbetsberedas redan i projektplanen. Lämpligen görs arbetsberedningen senast 3-6 veckor före tidpunkten för arbetsmomentet, så att man har handlingsutrymme i fall något saknas.

Arbetsberedningar i samverkan med arbetslaget:

- ger mindre störningar
- skapar delaktighet
- engagerar dem som kan påverka
- förbättrar informationen
- påverkar arbetsmiljön
- förebygger fel

Arbetsberedningar för svårare moment är ett modernt sätt att leda arbetet på en byggarbetsplats.

genom arbetsberedningar

ARBETSGÅNG

- Läs igenom handlingarna och ritningarna, senaste utgåvor.
- Klarlägg alla krav som gäller.
- Klarlägg alla förutsättningar på plats, vad som gäller.
- Planera tillsammans med dem som ska göra arbetet.
- Diskutera alternativa arbetssätt med arbetslaget.
- Utvärdera delmomenten enligt 5 M-principen.
- Kolla att alla resurser enligt 5 M finns på plats.
- Kolla att hjälpmaterial med mera finns på plats.
- Notera beslutade åtgärder på blanketten.



Allas medverkan ger resultat

Platschefen förbereder genomgången och arbetsplatsträffen när arbetsberedningen ska tas fram. Ha gällande arbetsritningar med mera tillhands. Arbetslaget tillsammans med arbetsledningen diskuterar genomförandet och planerar systematiskt enligt punkterna i 5 M-principen.

METOD

Bestäm metod!

- Välj metod utifrån allas tidigare erfarenheter.
- Inventera risker och svårigheter genom brainstorming.
- Kolla erfarenheter från referensprojekt.
- Vilka hjälpmedel och vilken utrustning behövs för metoden.

MÄNNISKOR

Vilka ska delta?

- Diskutera vilka som är bäst lämpade att utföra arbetsmomenten.
- Fördela arbetet mellan personerna och notera de ansvariga på blanketten.
- Fyll i vilka som har deltagit vid arbetsberedningen och lämna över en kopia.

MATERIAL

Vilka material ingår?

- Kolla beställning, inköpsspecifikation och inköpsplan.

- Leveranstider, material på plats?
- Vad ingår i arbetsmomentet inkl fäst- och hjälpmaterial med mera?
- Leverans till arbetsstället i lämpliga förpackningar.

MASKINER

Vilka maskiner behövs?

- Vilka maskiner behövs på plats, reservutrustning, avbrottsäkerhet?
- Elkraft och belysning, reserver?

MILJÖ

Arbetsmiljökrav – inre och yttre miljökrav?

- Arbetsmiljökrav och risker. Stäm av mot arbetsmiljöplanen. Kolla säkerheten.
- Krav på miljöpåverkan, restprodukter, farligt avfall.
- Hushålla med resurser och tillämpa "rent bygge".
- Lämpliga väderskydd under produktionen.
- Täckning, skydd av material och färdigt arbete mot ogynnsam påverkan.

Foldrar, blanketter etc kan hämtas under fliken "Praktiska hjälpmedel" på www.sbuf.se



TÄNK PÅ ATT

Arbetsberedningar hänger ofta ihop med kontroll av arbetsmomentet.

Man kan säga att det vi gör är en arbets- och kontrollberedning för att undvika fel.

Egenkontroll och kontrollinstruktioner kan vara lämpligt att ta fram i samband med arbetsberedningen.

Kontroll utförs under arbetsmomentet eller direkt efter.

SBUF

Arbetsberedning/Kontrollberedning

Arbetsplats Parhus, Gröndalen (40 hus - 60 lgh)	Ritning nr K21	Datum 050505
Arbetsmoment Gjutning av betongplatta	Deltagande personal/arbetslaget Betonglaget Janne, Sven o Urban tillsammans med FB	Aktivitetens nr 18.5 och 18.7
Trabas Per	Metod (använd gärna baksidan för skiss och figur)	Telefon FB 0xx-14 00 00
AL Gunnar	1. Kontroll kantform och isolering, läge och höjd runt om (mät diagonaler)	Gunnar 070x-4x 00 00
Delmoment	2. Armering i balkar, stänger och byglar, c-avstånd och distanser, avlopp o tomor klart? VS/EL	Ansvarig och utrustning
3. Fastställning av ingjutningsgods med plywoodskiva i kantform (obs c-avstånd 550 mm)	4. Lågform och läkt för fall mot brunn i våtrum och urspringar med cellplast (4 st per hus)	Per Instrument, mätband
5. Betonggjutning av balkar och betonggods i våtrum med fall (matning av fall med pass)	6. Vibration och avjämning fall mot brunn (obs -20 mm i våtrum)	Janne Enl ritning o specifikation
7. Betonggjutning av platta med flytbetong	8. Avjämning i samband med gjutning (obs färdig yta)	Per Mätband
9. Vattning	10. Täckning av skydd av färdig yta	Per Läkt 22 x 70
Material	Kantelement L-element SC H = 300	FB, Sven o Urban
Isolering 100 + 100 cellplast DC 100	Armering och ingjutningsgods 06 S200 Niss 500	Betongpump
Betong i balkar C35/45 16 S2 vdt 0.45	Betong i platta C45/55 16 F6 SKB	Sven Vibrengsutrustning
Betongpump mäst 19 - 32 m	Betonggjutning	FB, Sven o Urban
Vibrengsutrustning	Special sloda	Betongpump
Special sloda	Restprodukter och avfall	Urban
Betonggester	Väderberedande	Urban Slang med spridare
Maskiner	Miljö	Urban Tackfiske
Mängd	Avropsdatum/Ann	
50 m/hus		
2 x 150 m²		
enl specifikation	050521	
8 m²	Vi guller 22.5 07.00	
15 m²		
	Från	
	FB Tel 0xx-14 00 00	
	Egen	
	Egen	
	Åtgärd	
	Container enl rond	
	Läggas i bygel för lyft	
	Kolla väderet kvällen innan. Temperatur?	
	Ansvarig för kontrollplan	
	AI Gunnar	

Krav
Ritningar
Förutsättningar
Kalla till möte

Brainstorming
Referensobjekt
Erfarenheter
Allas medverkan

Planera
Förankra
Informera
Notera enl 5 M på
blanketten

Genomför enligt
beredningen
Följ upp

Notera
erfarenheter
Förbättra
Informera andra