

RISKINVENTERING BORRNING

ARBETSBEREDNING BORRNING

Sannolikhet

- 1 Inträffar någon enstaka gång
- 2 Inträffar vid ett fåtal tillfällen
- 3 Inträffar vid ett flertal tillfällen

Konsekvens		
1	2	3
Ej betydande avhjälpt	Betydande	Betydande bestående
Låg		
	Medel	
	Hög	

Riskinventering	Riskbedömning			Föreslagen åtgärd
	Sannolikhet (1 - 3)	Konsekvens (1 - 3)	Risk (S x K)	
Riskbeskrivning Varför är det en risk?				Åtgärd för att eliminera eller begränsa risken
Gemensamma risker vid all borring				
Snubbel och halkrisiker				
Stora risker uppkommer vid arbete med ovan personal				Kommunikation mellan maskinist hjälpare
Bullerskador				Använd röda hörselkåpor, sk klass 3, påminn YA om att byta "dämparna" 2 ggr/år. Ingen mobil instucken mellan örat och skyddet.
Ögonskador, cement och fliser i ögon				Använd skyddsglasögon, följs upp dagligen av TJM.
Ensamarbete				Får inte förekomma
Att inte kunna kommunicera				Bedöm behovet av kommunikationsutr.
Farliga gaser från mark				Avbryt arbete och undersök vid misstanke lukt etc.
Fall i schaktgropar				Avstängningar runt gropar där vi inte är.
Påkörningsrisk när transporter kör och backar inom området. Gäller även andra entreprenörers transporter				Ögonkontakt med chaufför. Hjälp chauffören med uppsikt vid backning
Arbete i mörker				Säkerställ arbetsbelysning och allmän belysning till och från arbeteställe
Buller för tredje man				Säkerställ att kund/tredje man är informerad, kontrollera ev. restriktioner/arbetstider. Meddela hur länge vår bullrande verksamhet planeras pågå (ta till)
Slangbrott oljeläckage/spill				Spillberedskap inkl. absol ska finnas i maskinen eller containern. (konsekvens bedöms naturligtvis högre vid tex vattenarbeten)
Utsläpp av diesel vid tankning eller stöld				Invallad uppställningsplats för tank, spillberedskap
Dieseltank flödar över när det blir varmare väder				Fyll inte IBC helt full, uppställningsplats med invallning. Spillberedskap
Rör ur läge pga hinder				Tät kontakt med konstruktör, kontrollera vilka lägen som är känsligast och i vilken riktning/lutning det gör minst skada informera borrarpersonal
Ej produktionsanpassad numrering av lägen				Daglig genomgång av lägesplan
Flera olika typer, (godstjoklek, dimension, inborrningsdjup)				Daglig genomgång, samt uppmärkning av plan med ex. olika färger/koder

Riskinventering	Riskbedömning			Föreslagen åtgärd
	Sannolikhet (1 - 3)	Konsekvens (1 - 3)	Risk (S x K)	
Riskbeskrivning Varför är det en risk?				Åtgärd för att eliminera eller begränsa risken
Sättning av stålkärnor				
Etablering				
Klämrisk vid lastning av maskin / trångt på trailern				Kommunikation mellan hjälpare och chaufför. Uppsikt
Lossning				
Risk att tappa stålkärnor vid stropning				Säkra lyft.
Klämrisk				
Ansättning				
Risk att tappa stålkärnor vid ansättning				
Ögonskador vid cementhantering				Använd skyddsglasögon, följs upp dagligen av TJM.
Skärning/ Kapning				
Skärskador				
Brännskador				
Ögonskador				Använd rätt skyddsglasögon, följs upp dagligen av TJM.
Maskinhantering				
Överbelastningsskyddet på maskinen spärrat				
Maskinen står i en slänt med felaktiga larver och glider iväg				
Foderrörsborring				
Lossning				
Risk att klämmas då buntband går av vid lossning				
Risk att bli påbackad				Kommunikation mellan hjälpare och chaufför. Uppsikt
Risk för att lastbil välter vid lossning				Kommunikation mellan hjälpare och chaufför. Uppsikt
Ladda startrör				
Klämskador vid rotation				God kommunikation mellan förare o hjälpare, stressa inte!
Klämskador				God kommunikation mellan förare o hjälpare, stressa inte!
Lyftutrustningen glider på rören				
Skarvning av foderrör				
Kläm/kross/kapskador av fingrar vid styrmoment				God kommunikation mellan förare o hjälpare, stressa inte!
Belastningsskador vid laddning av borrhåll i foderrör				
Ögonskador				Använd skyddsglasögon, följs upp dagligen av TJM.
Risk att få en smäll av trycksatt luftslang				Kopplingar skall alltid vara säkrade.
Uppdragning av borrhåll				
Klämskador av borrhåll				God kommunikation mellan förare o hjälpare, stressa inte!
Belastningsskador vid arbete med borrhåll				

Riskinventering	Riskbedömning			Föreslagen åtgärd
Riskbeskrivning Varför är det en risk?	Sannolikhet (1 - 3)	Konsekvens (1 - 3)	Risk (S x K)	Åtgärd för att eliminera eller begränsa risken
Svetsning				
Brännskador				
Svetsblänk				Titta inte i i svetsbågen, använd svetssskärm.
Majstag / Titanstag				
Laddning / skarvning				
Risk att fastna med fingrar och händer				God kommunikation mellan förare o hjälpare, stressa inte!
Ögonskador, cement				Använd skyddsglasögon, följs upp dagligen av TJM.
Fallrisker vid sned borring				
Belastningsskador vid snedborring				
Lindöborring				
Fallrisker				
Belastningsskador				
Klämskador				God kommunikation mellan förare o hjälpare, stressa inte!
Ögonskador				Använd skyddsglasögon, följs upp dagligen av TJM.
Skärskador				
Bullerskador				
Borring				
Ögonskador				Använd skyddsglasögon, följs upp dagligen av TJM.
Belastningsskador vid borstångshantering				
Klämskador vid skarvning				Bra kominikation mellan personal använda komradio
Slangbrott				Kontrollera slangar innan användande.
Trycksatta system				Kontrollera att slangen ej är skadad och att den respekteras av övriga på arbetsplatsen
Skvätt risk på personal och tredje man				Arbeta förebyggande med eftertenksamhet. Inte ha för långa borrstänger (tre meter ovan plint) vid behov använda pressening
Injektering				
Ögonskador				Använd skyddsglasögon, följs upp dagligen av TJM.
Belastningsskador vid säckknäckning				Möjligt att ha färdigblandad cement?
Inandning av cementdamm vid säckhantering				Munskydd skall användas
Slangbrott, träffas av tex luftslang				Kontrollera slangar innan användande. Säkerhetsstrumpa